



TruTool S 450

Technische Daten

TruTool S 450

MAXIMALE BLECHDICKEN

Maximale Blechdicke Stahl 400 N/mm²	4,5 mm
Maximale Blechdicke Stahl 600 N/mm²	3,5 mm
Maximale Blechdicke Stahl 800 N/mm²	2,5 mm
Maximale Blechdicke Aluminium bis 250 N/mm²	5 mm

RADIEN

Kleinsten Radius	L 35 mm / R 25 mm
------------------	-------------------

ALLGEMEIN

Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	6 m/min
Startlochdurchmesser	75 mm
Nennaufnahmeleistung	1700 W

GEWICHT

Gewicht	6,2 kg
---------	--------

ABMESSUNGEN

Länge	325 mm
Höhe	280 mm